STACKR
THE INSIGHT MAKER

CAS CLIENT

INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE / LOGISTIQUE • E-GESTRACK

Bonilait : 80 à 100 poids lourds par jour, des flux entrants enfin fluidifiés

Comment Bonilait a automatisé l'enregistrement de ses camions et repris le contrôle de ses flux, de l'entrée à la sortie du site, avec E-GESTRACK, Flow Management System.

UN SITE À FORTS FLUX

80 à 100
poids lourds arrivent chaque jour sur le site

~ 40
citernes liquides

jusqu'à 60
remorques bâchées

MARCHÉ
Industrie agroalimentaire / Logistique

SOLUTION
EGESTRACK, contrôle automatisé des accès véhicules et piétons

LE CONTEXTE

Bonilait-Protéines (groupe Sodiaal) exploite à Chasseneuil-du-Poitou une usine de production d'ingrédients laitiers destinés à l'industrie alimentaire. Avec 80 à 100 poids lourds accueillis chaque jour, la gestion des arrivées y est un enjeu opérationnel quotidien.

Le projet a profondément changé les pratiques. Après 3 à 6 mois d'adaptation, le temps que chacun s'approprie la nouvelle organisation, les clients de Bonilait anticipent davantage avec leurs transporteurs et préviennent en amont lorsqu'un camion ne peut pas arriver dans les temps.

ACCUEIL | CHECK-IN MULTILINGUE | CONTRÔLE D'ACCÈS PAR LECTURE DE PLAQUES | GESTION DES FLUX | CHECK-OUT

AVANT : DES ARRIVÉES SUBIES

« Certains matins, la file d'attente des camions pouvait atteindre 10 à 15 camions... Premier arrivé, premier servi. C'était très compliqué, d'autant que les camions n'arrivaient pas forcément avec leurs identifiants de rendez-vous. »

L'OBJECTIF : PASSER D'UN ACCUEIL SUBI À UN FLUX PILOTÉ

Automatiser le contrôle d'accès des poids lourds grâce à la reconnaissance de plaques, pour tracer chaque véhicule et sécuriser les flux sur le site.

CE QUE LE PROJET A CHANGÉ POUR BONILAIT

01 **Des flux véhicules fluidifiés et sécurisés, chaque poids lourd étant identifié et tracé**

02 **Une réponse immédiate aux demandes, grâce à une visibilité directe sur les créneaux pleins et vides**

03 **Des taux de service mesurés factuellement, pour piloter la performance sur des données objectives**

04 **Une gestion de bout en bout, de l'entrée du camion à sa sortie, sur une solution évolutive**

*« C'est un changement complet de mentalité, en interne comme chez nos clients. **Le projet a permis de fluidifier tous nos flux entrants** ... »*

Emmanuel GUICHARD Responsable prévisions, planification et approvisionnements, Bonilait-Protéines (groupe Sodiaal)

Vous aussi, vous accueillez des dizaines de poids lourds chaque jour ?

Pilotez vos flux camions au lieu de les subir.

Échangeons sur votre site : **stackr-group.com** • Nous transformons vos flux en décisions.