

## Emmanuel GUICHARD - Responsable prévisions, planification et approvisionnements

« Certains matins, la **file d'attente des camions** pouvait atteindre **10 à 15 camions...** Premier arrivé, premier servi. **C'était très compliqué**, d'autant que les camions n'arrivaient pas forcément avec leurs identifiants de rendez-vous. »

« C'est un **changement complet de mentalité**, en interne comme chez nos clients. Le projet a **permis de fluidifier tous nos flux entrants ...** »

### CONTEXTE DU PROJET

Bonilait-Protéines (groupe Sodiaal) dispose d'une usine de production d'ingrédients laitiers pour l'industrie alimentaire à Chasseneuil du Poitou

Le **Projet a changé beaucoup de choses**. 3 à 6 mois d'adaptation ont été nécessaires car il a fallu que tout le monde joue le jeu, notamment nos clients qui sont davantage obligés d'anticiper les choses avec leurs transporteurs et de penser à nous informer si le camion ne peut finalement pas arriver dans les temps

#### ON SAIT QUE

Sur le site Chasseneuil-du-poitou, arrivent chaque jour entre **80 et 100 poids lourds**, dont une **quarantaine de citernes liquides**, des **conteneurs pour l'export** et jusqu'à **60 remorques bâchées**.

### BESOINS EXPRIMÉS



Bonilait souhaitait l'**automatisation du contrôle d'accès des poids lourds**, avec **reconnaissance de plaques** et **traçabilité/sécurisation des flux véhicules**

### LA SOLUTION APPORTÉE PAR STACKR ET SES AVANTAGES



Une **solution complète d'automatisation** des transactions d'enregistrement des camions et **d'optimisation** des flux camions E-GESTRACK, Flow Management System.

**24/24  
et 7/7**

Une **solution évolutive** gérant l'activité de l'entrée d'un camion à sa sortie.

### GAINS OBTENUS

**Fluidité et  
sécurisation  
des flux  
véhicules**

**Répondre en  
direct en  
consultant  
les créneaux  
pleins et  
vides**

**Mesure  
factuelle des  
taux de  
services**